(9)	В	本	[3]	特	14	F٣	(ΙP)	
-----	---	---	-----	---	----	----	---	----	---	--

①実用新案出願公開

[®] 公開実用新案公報(U) 昭61-175763

_	28 I		9/02	識別記号	庁内整理番号 7710-3L	@公開	昭和61年(1	986)11月1日
						審査	請求 有	(全 頁)
图考:	なの?	名称	プレート	・フィン型熱変	と換器			
				②実 関 ②出 関	昭60-57081 昭60(1985)4月17日			
⑪考	案	者	小 林	繁 釒	東京都千代田区内: 内	幸町1丁目1番	3号 東京	電力株式会社
份考	案	者	疎	康 夫	東京都世田谷区成場	成5丁目9番8	号	
個考	案	渚	大 烟	邦 夬	横浜市磯子区新中/ 技術研究所内	原町1番地 石	川島播磨重	工業株式会社
⑫考	案	者	金 田	隆良	東京都千代田区丸。 株式会社本社別館		2号 石川	島福晤重工業
彻考	案	者	<u> </u>	† *	横浜市磯子区新中原 技術研究所内	原町1番地 石	川島播磨重	工業株式会社
⑪出	関	人	東京電	力株式会社	東京都千代田区内	幹町1丁目1番	3号	
⑦出	阋	人	森	康 夫	東京都世田谷区成場	成5丁目9番8	号	
①出	額	人	石川島權 会社	唐重工業株式				
创代	理	人	弁理士	山田 恒光	外1名			



明 緗 書

- 1. 考案の名称
 - プレートフィン型熱交換器
- 2. 実用新案登録請求の範囲
 - 1) 対向流部とその両端部に形成された斜交流部からなる伝熱部、及び前記一方の斜交流部に連通する高温入側へッダ及び低温出側へッダ、がに連通する高温入側へッダ及び高温出側へッダを、前記対向流部の幅方向中心における中心線を中心として軸対称に構成したことを特徴とするアレートフィン型熱交換器。
- 3. 考案の詳細な説明
 - [産業上の利用分野]

本考案は、動力プラント、化学プラント等に 用いられる熱交換器で、ガスーガス、被一被、 あるいは被一ガスの間接熱交換を行うプレート フィン型熱交換器に関するものである。

[従来の技術]

例えば、伝熱面を矩形フィンとしたプレート

- 1 -



フィン型熱交換器には第3図に示す如のく、流の間の及び流出側に設けられた斜交流部1とその。斜口に設けられた対向流部2をもつものがある。斜口を流部1では、高温側流体3を流路6とが平行になる高温側流路2を低温側流路6とが平行になる高温配されており、上記流路4、6が第4図に示すように適数段積重ねられて熱交換器7が構造しようとする問題点

しかし、上記従来のプレートフィン型熱交換器7においては、然的に対称な形状を有していないために、特に高温域において不定形な曲がり変形が生じ、そのためにヘッダーの接生部等に局部応力が発生して、クラックの発生、シール性の低下、強度の低下といった問題を生じ、高温の流体の熱交換には適用できないという問題を有していた。

本考案は、上記従来の問題点に着目してなし たもので、熱による変形を軸対称とすることに

より応力の集中を防止してプレートフィン型熱 交換器全体の強度の向上を図ることを目的とし ている。

[問題点を解決するための手段]

本考案は、上記技術的課題を解決しようとしてなしたもので、対向流部とその両端部に形成された斜交流部からなる高温入側へッダ及び前記出側へッダ及びに連通では前記他方の斜交流部に連びに前記他方の斜交流部に連りる低温温側へッダ及び高温出側へッダを中心に対向向に対ける中心線を中心として軸対称に構成したことを特徴とするプレートフィン型熱交換器、に係るものである。

[M: M]

従って、本考案によれば、プレートフィン型 熱交換器が軸対称構造となっていることにより、 変形の相殺作用によって局部的な応力の発生が 防止され、熱交換器全体の熱変形耐力が増大される。

[実施例]



以下図面に基づいて木考案の一実施例を説明する。

第1図中実線で示すように、所要の幅を有し た対向流部2 の幅方向中央の中心線8 を中心と して、左右側方から逆方向(中心線に向かう方 向)に傾斜し、前記対向流部2の一端に高温側 流体3を分散供給するようにした高温傾斜流入 路 9 a , 9 b を備えると共に、前記対向流部 2 の他 端に接続され、且つ前記中心線 8 を中心として 左右に逆方向に傾斜する(中心線に向かう方向 に傾斜する) 高温傾斜流出路 10a.10b を備えた 高温側流路4 を構成し、又該高温側流路4 と隣 接して点線で示すように、前記高温傾斜流出路 10a.10b と斜交して前記対向流部2 に低温側流 体 5 を分散供給する低温傾斜流入路 11a,11b を 備えると共に、前記対向流部2の他端に接続さ れ、且つ前記高温傾斜流入路9a,9b と斜交して 中心線 8 に向かうようにした低温傾斜流出路 12a,12b を備えた低温側流路6 を構成し、上記 両流路4.6 を形成するパネルを第2図に示すよ



うに熱交換器本体13内部に交互に適宜数積み重ねて設ける。

前記熱交換器本体 13内部における中心線 8 上には、前記低温傾斜流出路 12a, 12b に連通して且つ本体 13に設けた低温側出口 14に連通する低温出側へッタ 15が形成されていると共に、前記高温傾斜流出路 10a, 10b に連通し且つ高温側出口 16に連通する高温出側へッタ 17が形成されている。

又、前記低溫出側へッダ15の左右側部には、 前記高溫傾斜流入路9a.9b に連適すると共に為 温側入口18a.18b に連適する高温入側へッダ 19a,19b が中心線 8 を中心に左右に対称な位置 に形成されており、更に前記高温出側へッダ17 の左右側の対称位置には、前記低温傾斜流入路 11a.11b に連適し且つ低温側入口20a.20b に連 通する低温入側へッダ21a.21b が形成されてい る。尚図中22は前記各へッダにおける入口及び 出口が接続された側と反対の側に設けられた測 定端子取出口、23はその蓋を示す。



上記構成によれば、対向流部 2 及び斜交流部 9a,9b.12a,12b、10a,10b,11a.11b からなる伝熱部が中心線 8 を中心に軸対称に構成されており、且つ高温側流体 3 の入出側へッダ 19a,19b,17、及び低温側流体 5 の入出側へッダ 21a,21b.15も中心線 8 を中心に軸対称に構成されており、従って熱交換器全体の熱変形が中心線 8 を中心に軸対称となることにより、変形が相殺され、よって局部的な応力の集中が防止されて熱交換器の強度が大幅に向上される。

尚、本考案は上記実施例にのみ限定されるものではなく、中心線 8 上のヘッダ 15 .17 から高、低温の流体を供給して左右のヘッダ 19 a , 19 b . 21 a . 21b から流出させるようにしても良いこと、図示の場合流体の入口が本体の一側面に出口が他側面に設けられているが、入口及び出口を同一側面に設けるようにしても良いこと、その他本考案の要旨を逸脱しない範囲内において種々変更を加え得ること、等は勿論である。

[考案の効果]



上記したように、木考案のプレートフィン型 熱交換器によれば、熱交換器自体が中心線を中 心とした軸対称構造を有しているために、熱に よる変形を相殺させ、局部的な応力の発生を防 止して強度の向上を図ることができ、よってプ レートフィン型熱交換器の高温流体の熱交換へ の適用が可能になる、等の優れた効果を奏し得 る。

4、図面の簡単な説明

第1回は本考案の一実施例を示す切断正面図、第2回は第1回のⅡ一Ⅱ線矢視図、第3回は従来のプレートフィン型熱交換器の流路構造を示す斜視図、第4回は従来のプレートフィン型熱交換器の全体形状を示す斜視図である。

2 は対向流部、4 は高温側流路、6 は低温側流路、8 は中心線、9a.9b は高温傾斜流入路、10a.10b は高温傾斜流出路、11a.11b は低温傾斜波入路、12a.12b は低温傾斜流出路、13は然交換器本体、15は低温出側へッダ、17は高温出側へッダ、19a.19b は高温入側へッダ、21a.



21b は低温入側ヘッダを示す。

実用 新 案 登 録 出 願 人 東 京 電 力 株 式 会 社

実用新案登録出願人 森 康 夫

実用新案登録出願人 石川島攝磨重工業株式会社

実用新案登録出額人代理人 山 田 恒

ж.

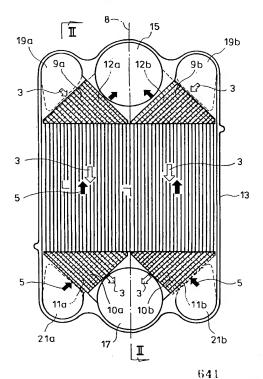
紪



実用新案登録出願人代理人 坂 本 光



第 1 図



実用新案登録出願人代理人

